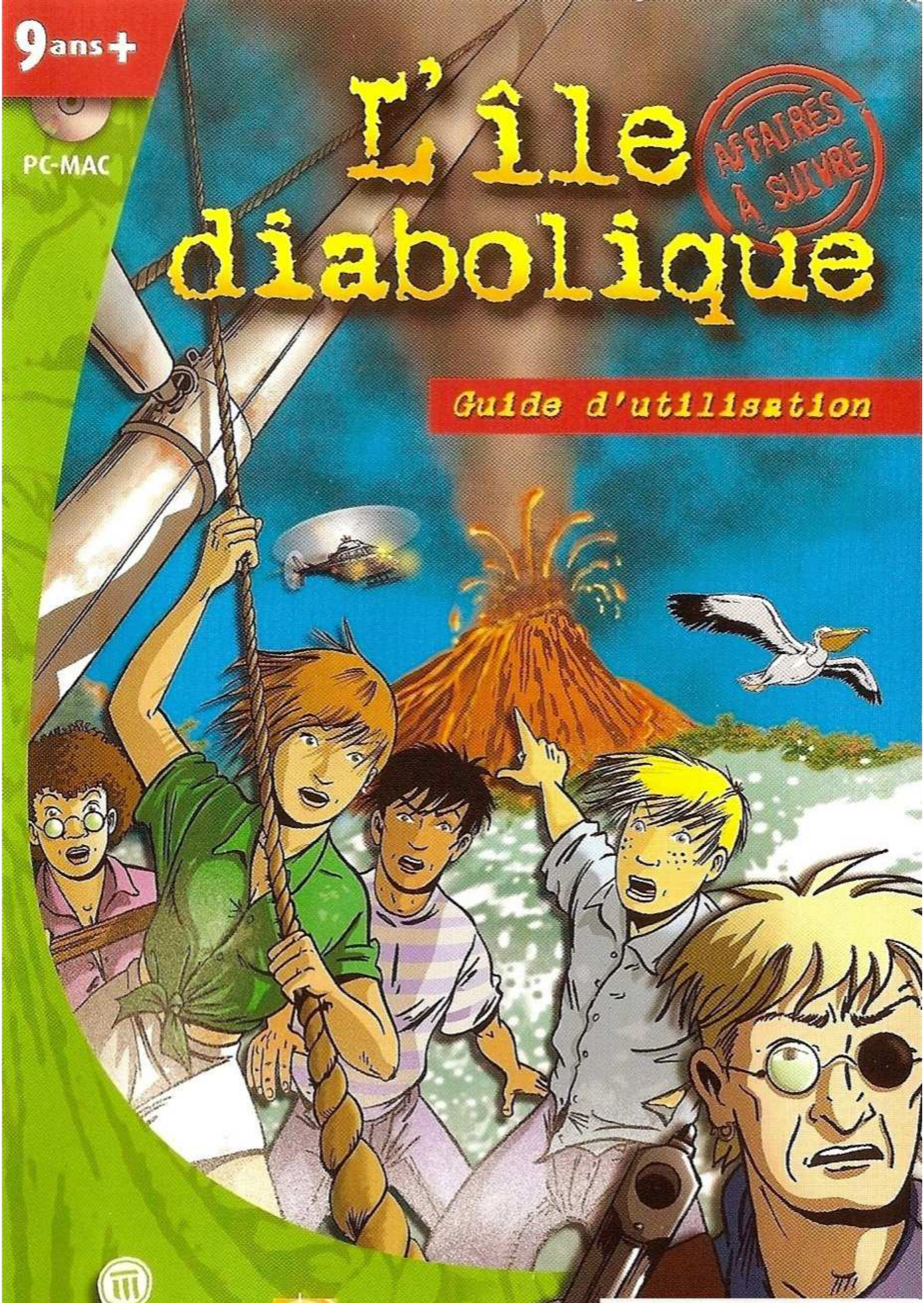
9 ans +

PC-MAC

L'île diabolique

AFFAIRES À SUIVRE

Guide d'utilisation



MONTPARNASSE MULTIMEDIA

BELLE PRODUCTIONS

ABANDONWARE MANUELS
Un site Abandonware France

Configuration, Installation, Résolution

Configuration :

Pour PC

Pentium II ou plus recommandé,64 Mo de RAM disponible (128 Mo conseillés),Affichage 800x600, en milliers de couleurs, Carte son, CD-ROM 16x,Windows 95 (OSR2) 98, ME, NT4 service pack 6, 2000, XP.

Pour Mac

Power Macintosh processeur Power PC (G3 ou plus recommandé),64 Mo de RAM disponible (128 Mo conseillés), Affichage 800x600, en milliers de couleurs, Carte son, CD-ROM 16x, Système 8.5 minimum.

Installation :

L'Ile diabolique nécessite l'installation de QuickTime 5. Ce logiciel sera installé automaliquement sur votre ordinateur, à moins qu'il le soit déjà.
Acrobat Reader est nécessaire pour imprimer les fiches de la documentation. Si Acrobat Reader n'est pas installé sur votre ordinateur, son installation vous sera proposé lors de l'installation de l'Ile diabolique (sur PC), ou lors de la première impression (sur Mac).

Résolution d'écran :

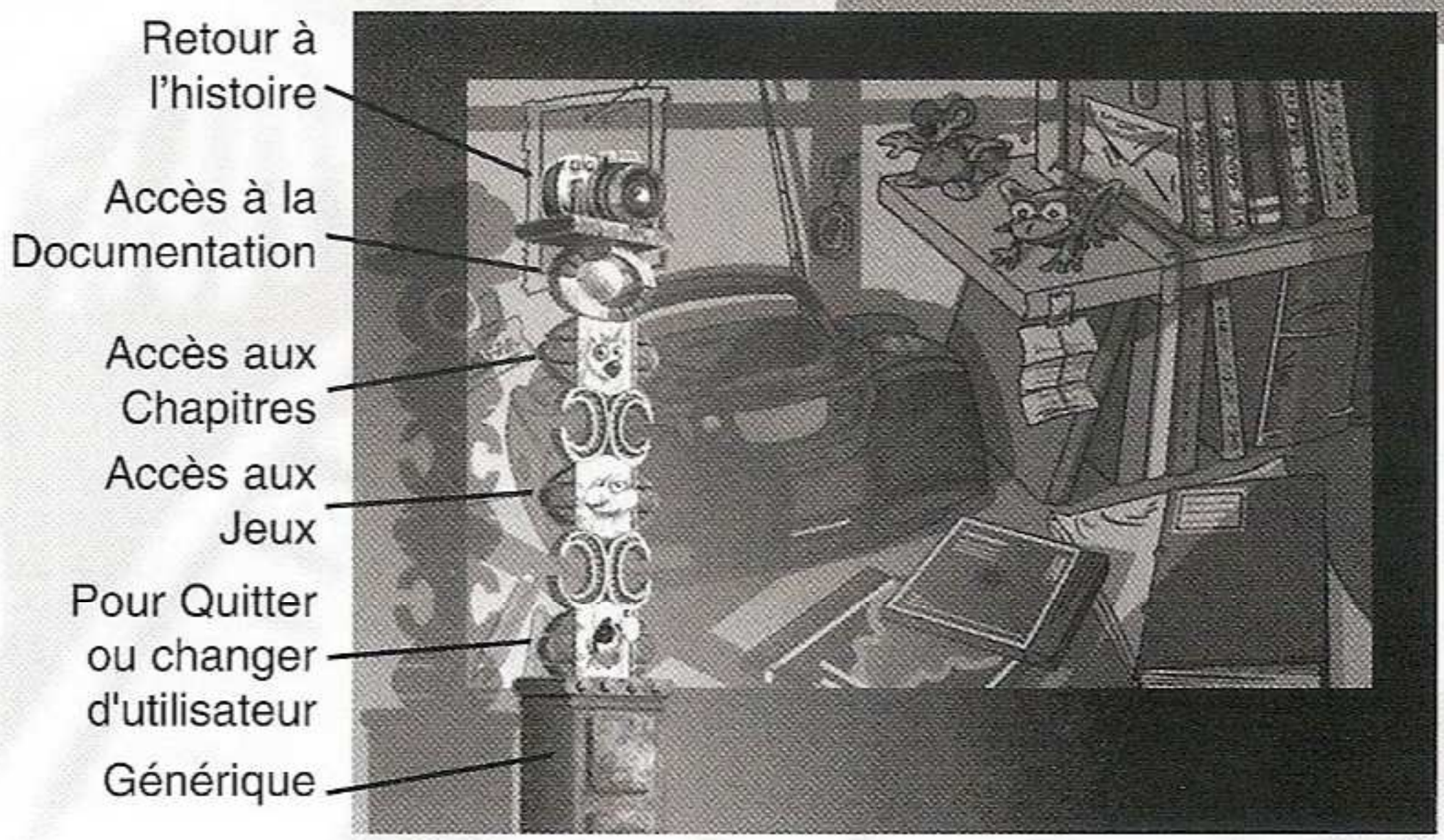
L'Ile Diabolique est optimisé pour fonctionner dans une résolution de 800x600 pixel. Au lancement du jeu la résolution de votre écran est donc passé en 800x600 s'il le supporte. Si toute fois vous ne le voulez pas, maintenez appuyer la touche Shift (Maj) au moment ou vous cliquer sur le bouton Lancez le jeu, et la résolution ne sera pas changée.

Interface 1

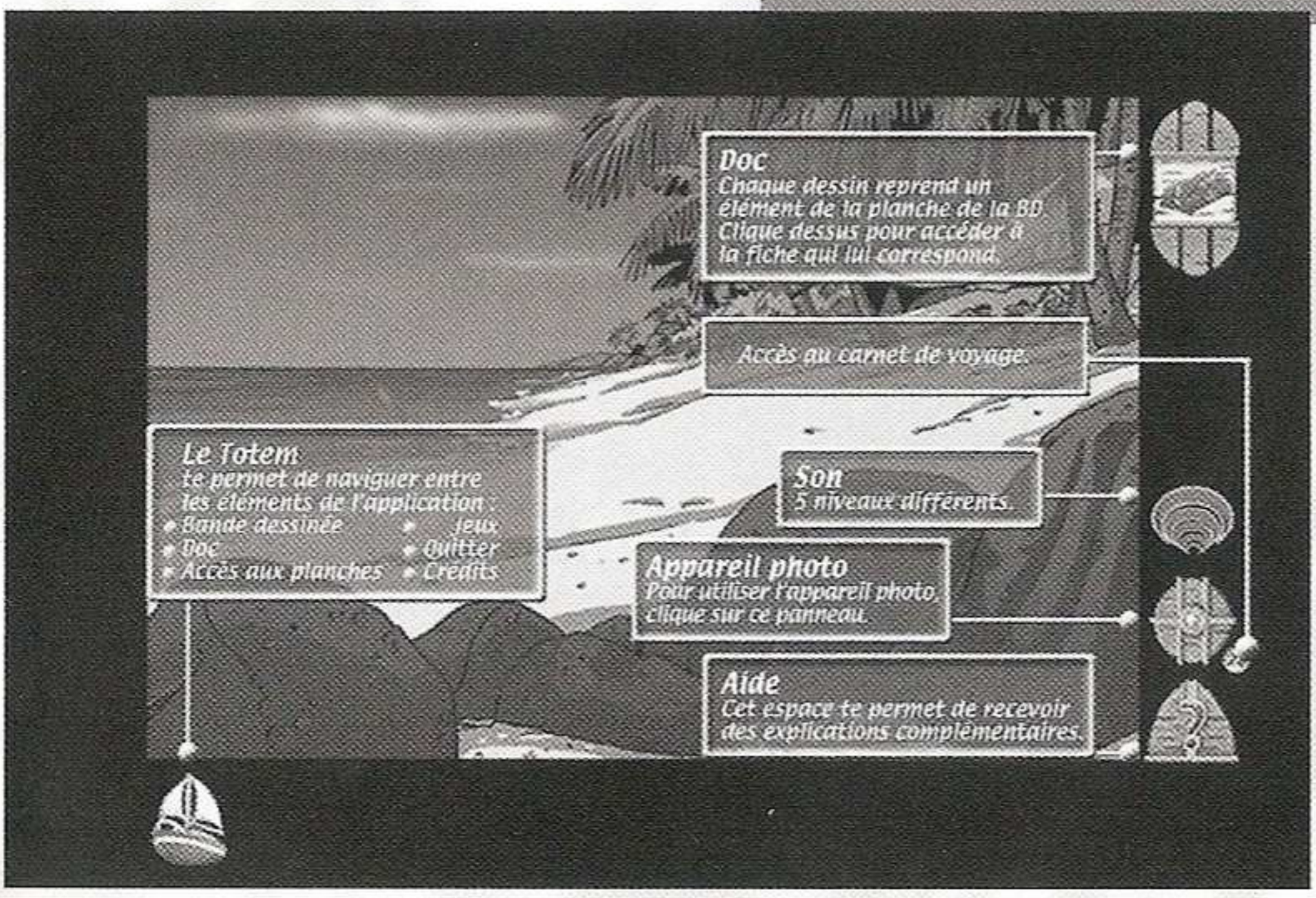


ABANDONWARE MANUELS Un site Abandonware France

Interface 2

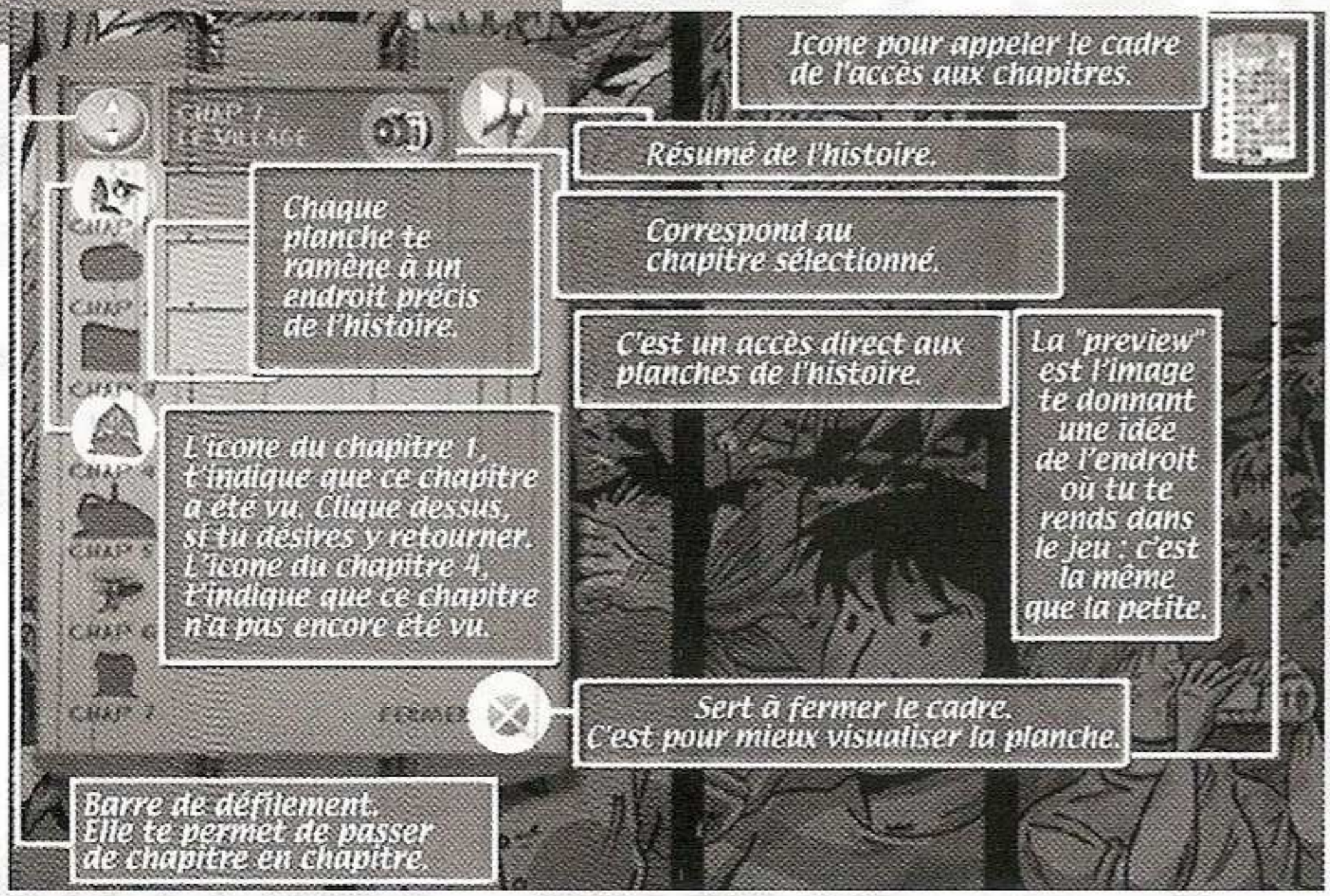


ou Interface 1 et 2



ABANDONWARE MANUELS Un site Abandonware France

Les Chapitres

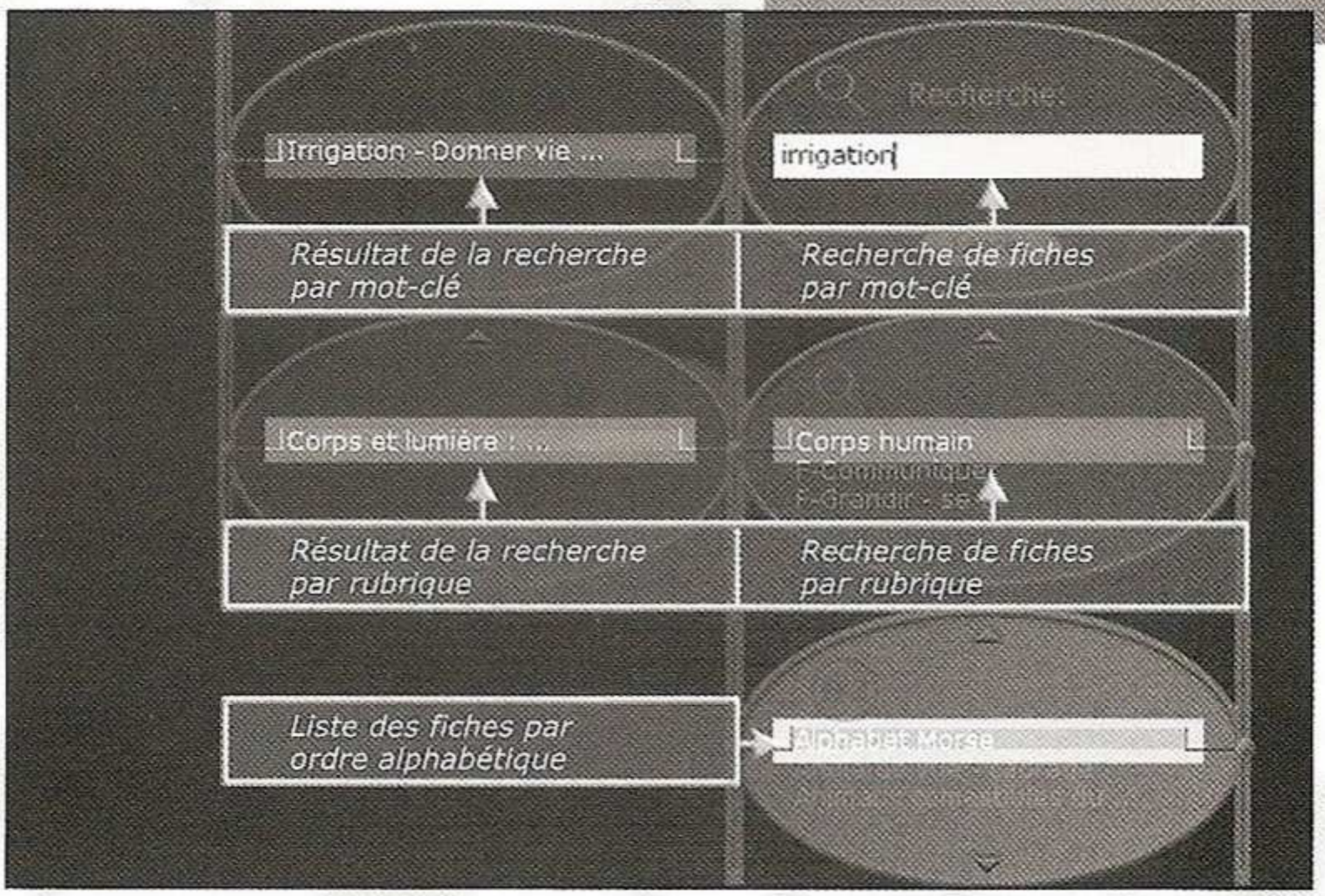


La Documentation

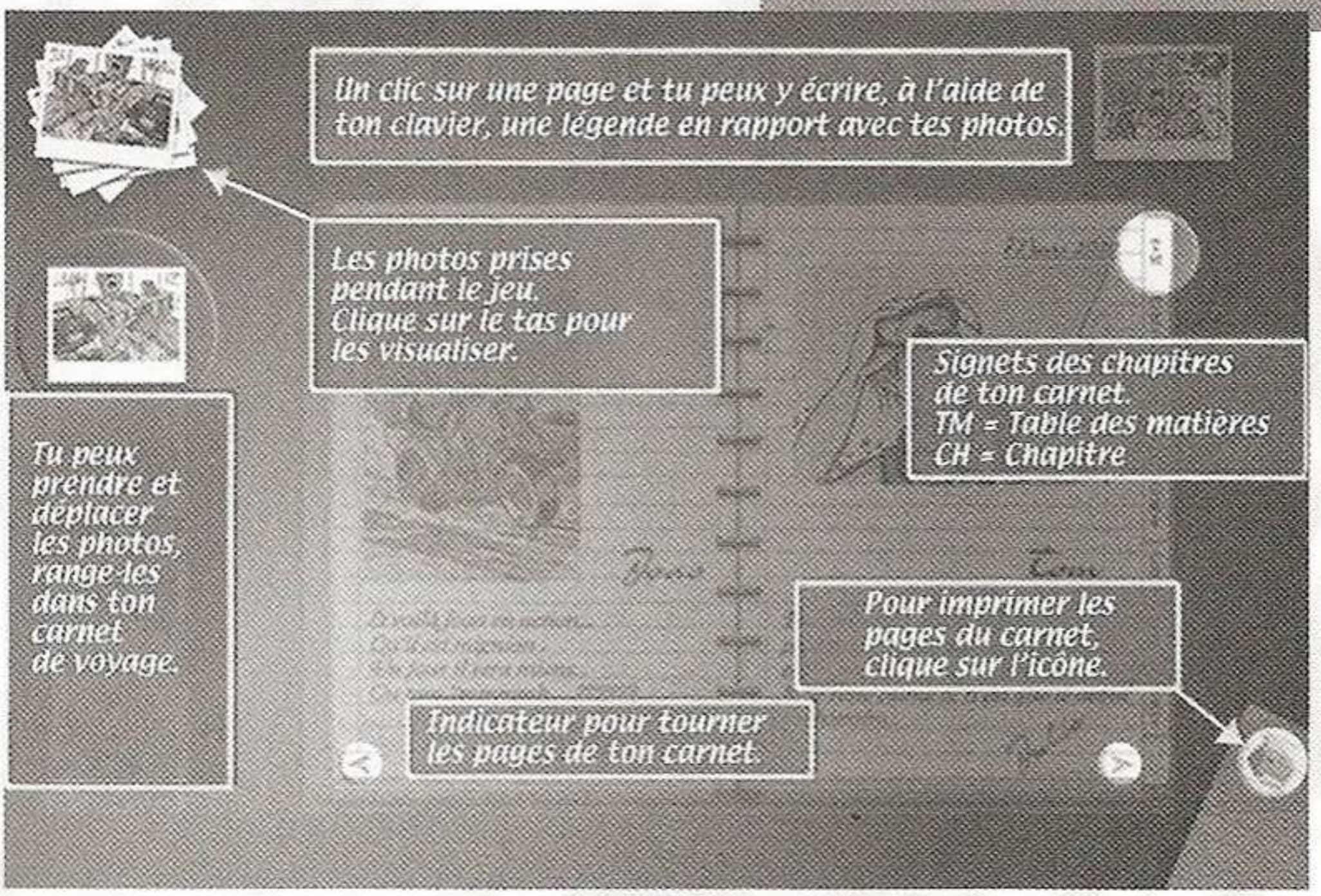


ABANDONWARE MANUELS Un site Abandonware France

La Recherche

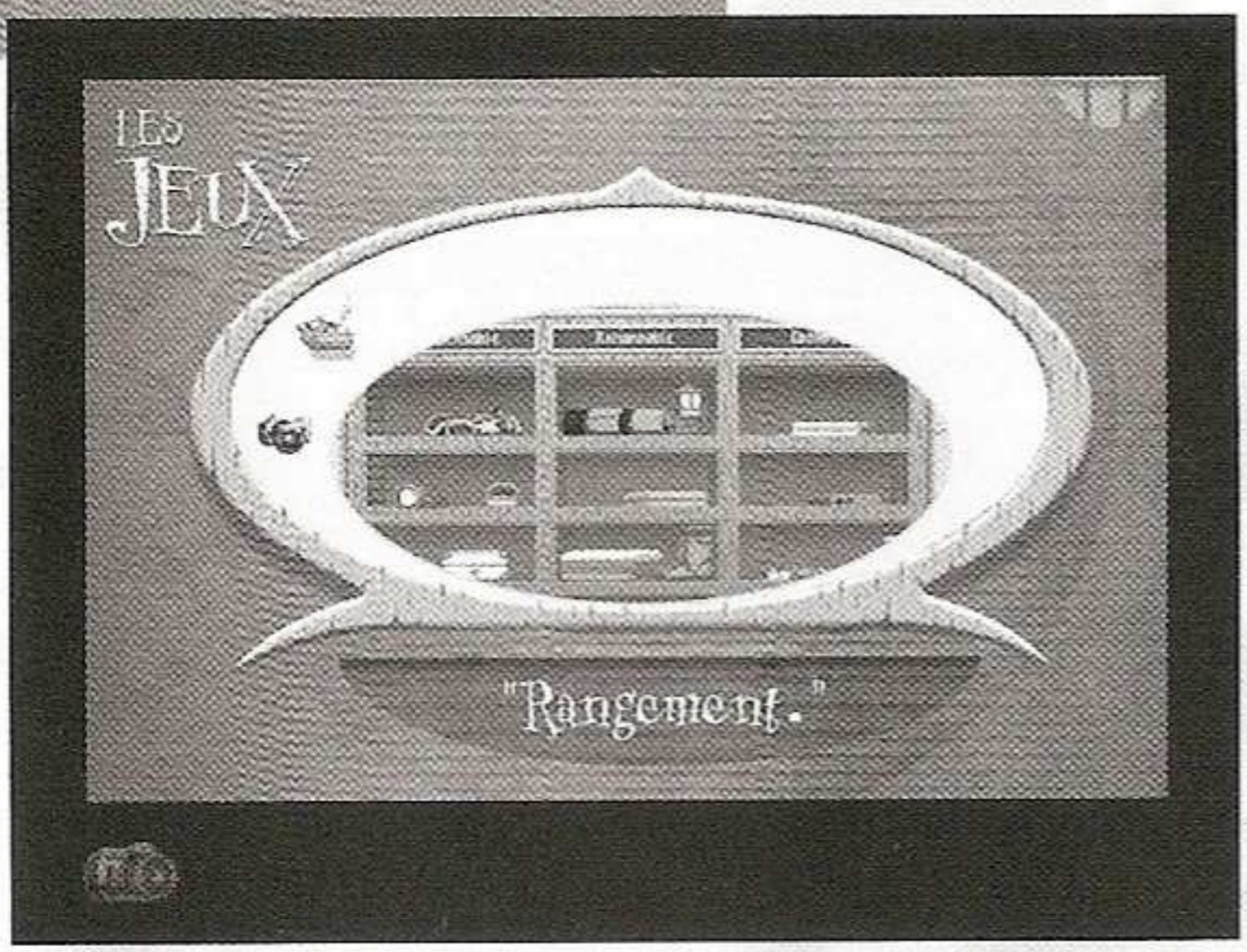


Le Carnet de Voyage



ABANDONWARE MANUELS Un site Abandonware France

Les Jeux

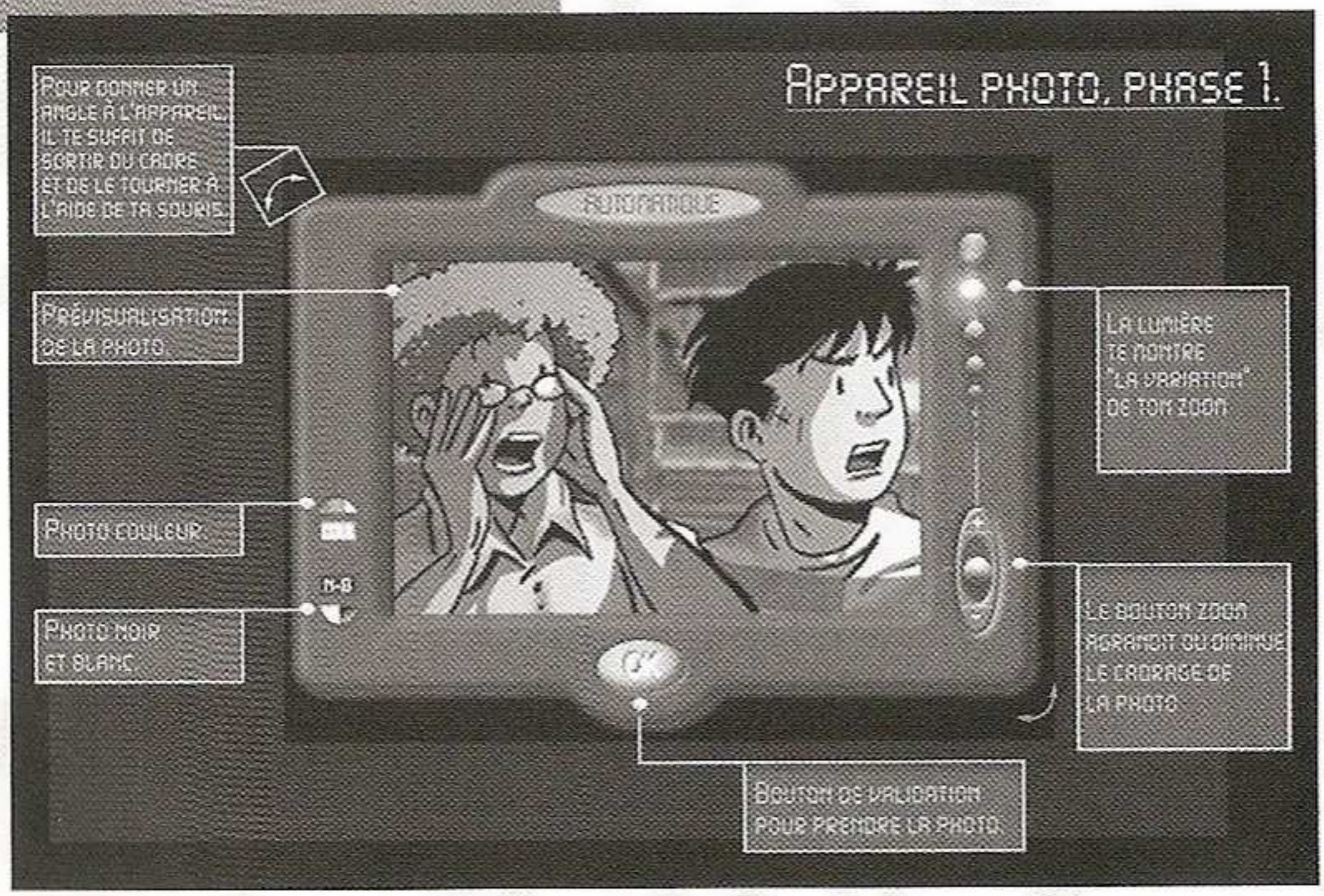


Tu peux accéder et rejouer aux jeux que tu as déjà découvert en cliquant sur leur icône.

Patience pour les autres, tu les découvriras au fur et à mesure de l'histoire.

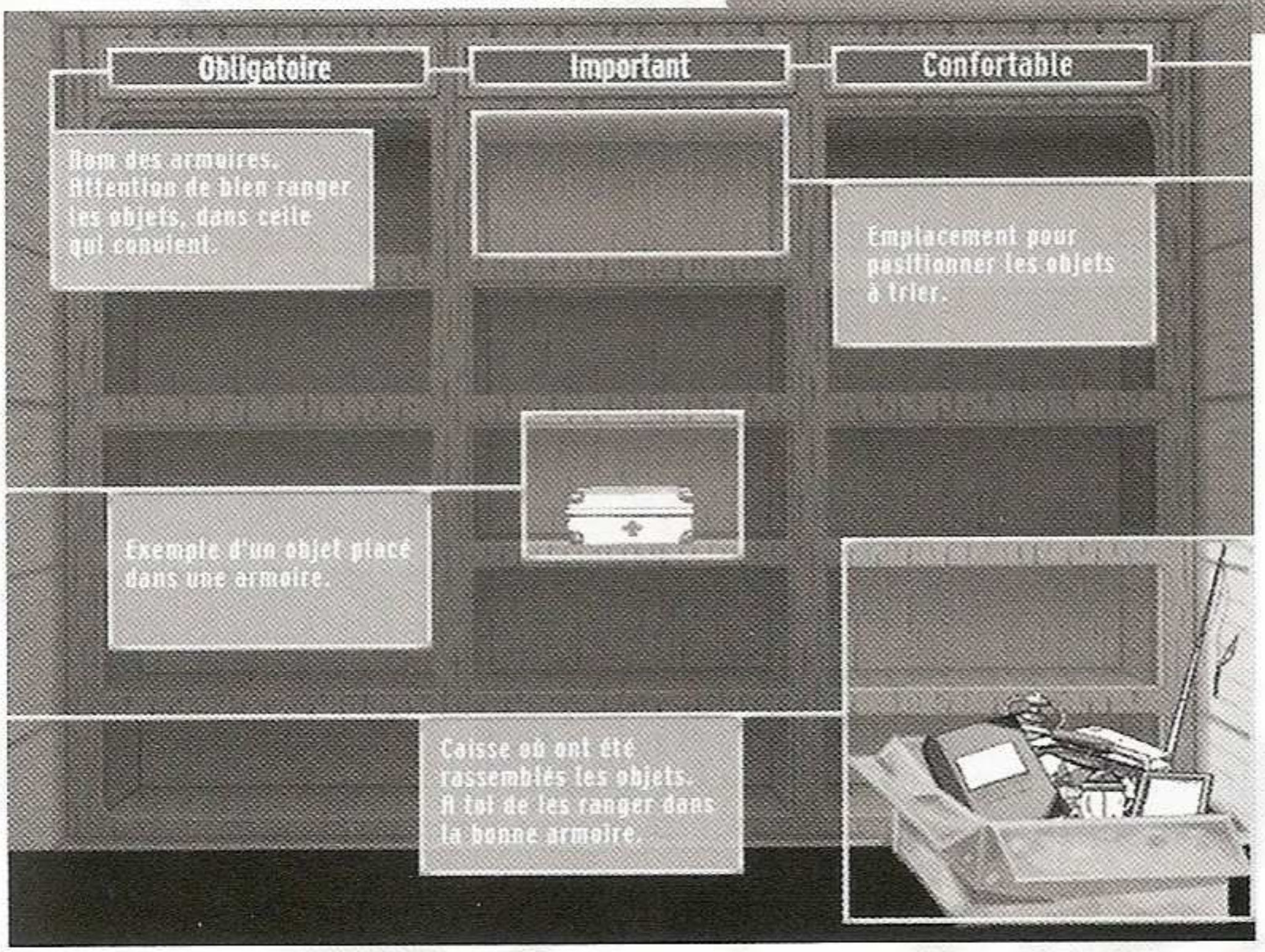
Vraiment bloqué ? Plus d'info sur
http://www.mindscape.com/minisites/ilediabolique/index.htm
accessible depuis le Menu :
Démarrer/Montparnasse multimédia –Belle/ Ile Diabolique

Jeu : "Photo"

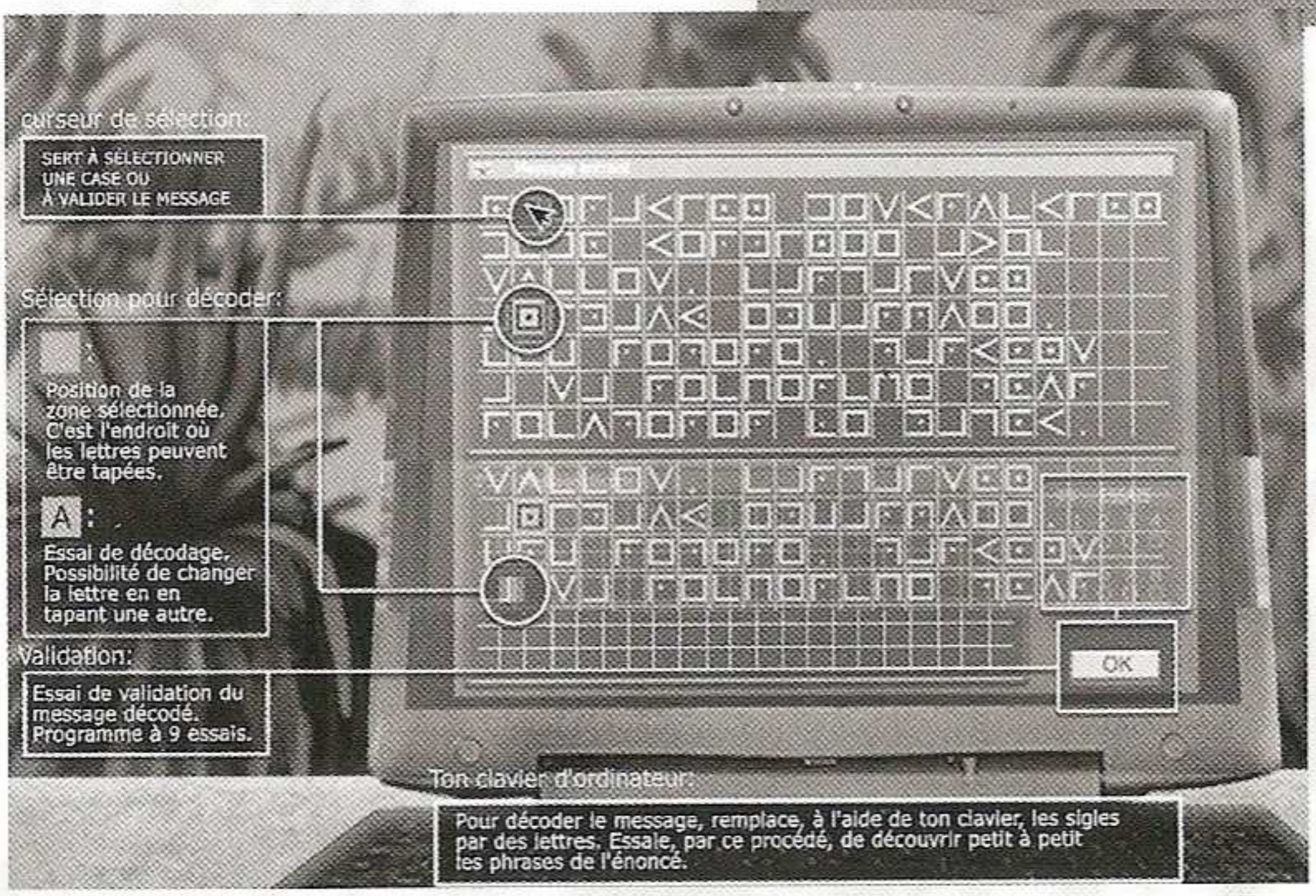


ABANDONWARE
MANUELS
Un site Abandonware France

Jeu : "Rangement"

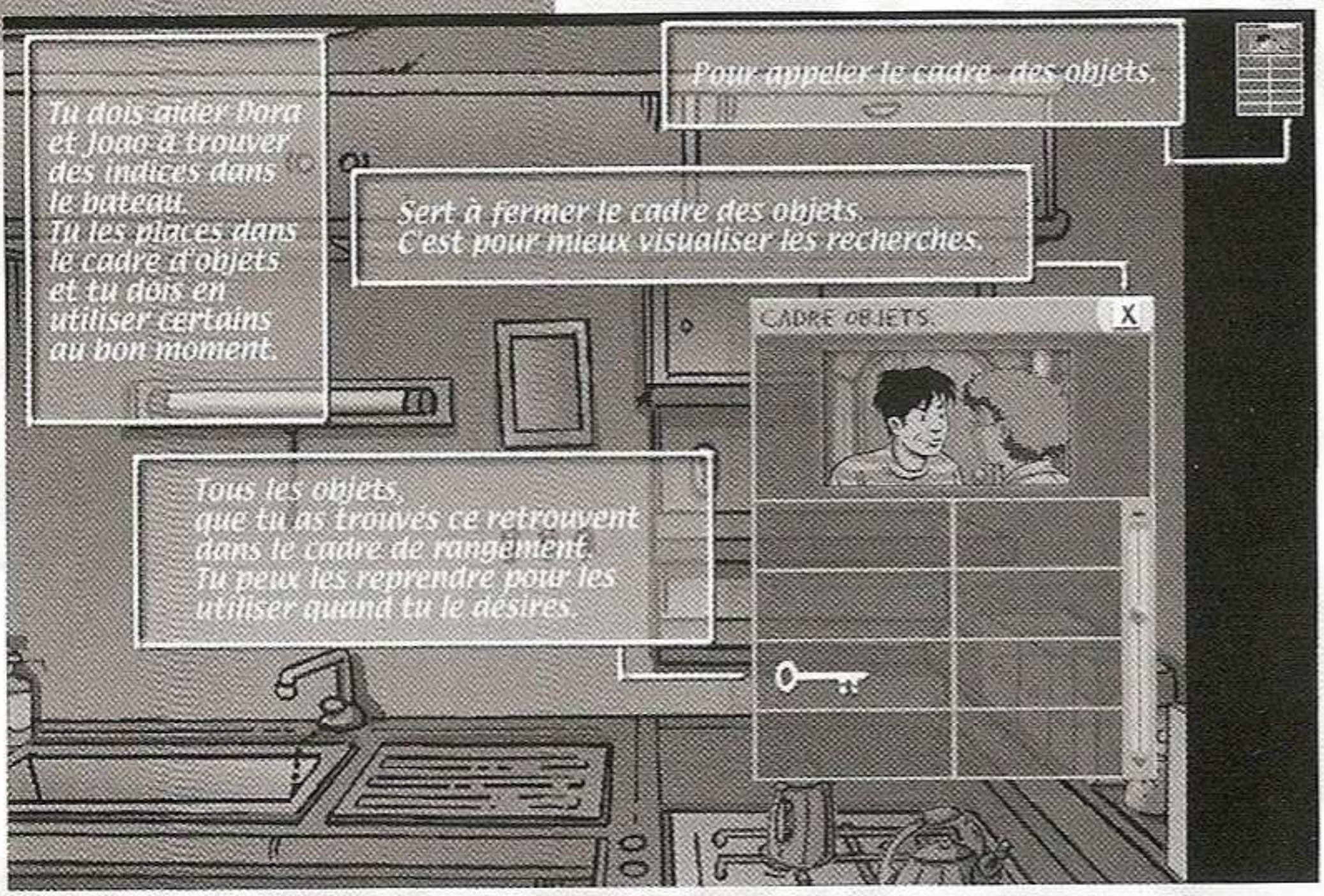


Jeu : "Décodage"

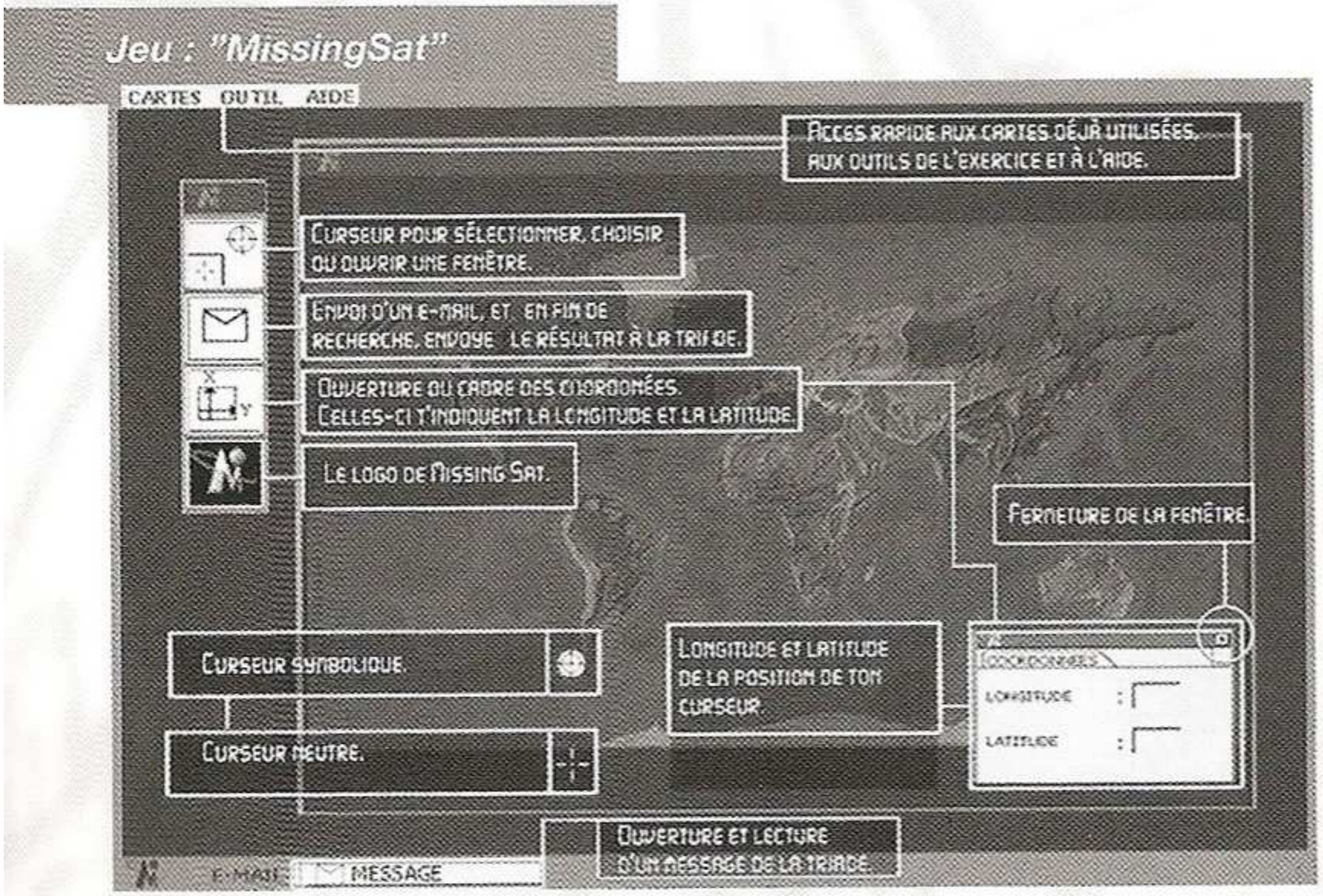


ABANDONWARE MANUELS Un site Abandonware France

Jeu : "Fouille"

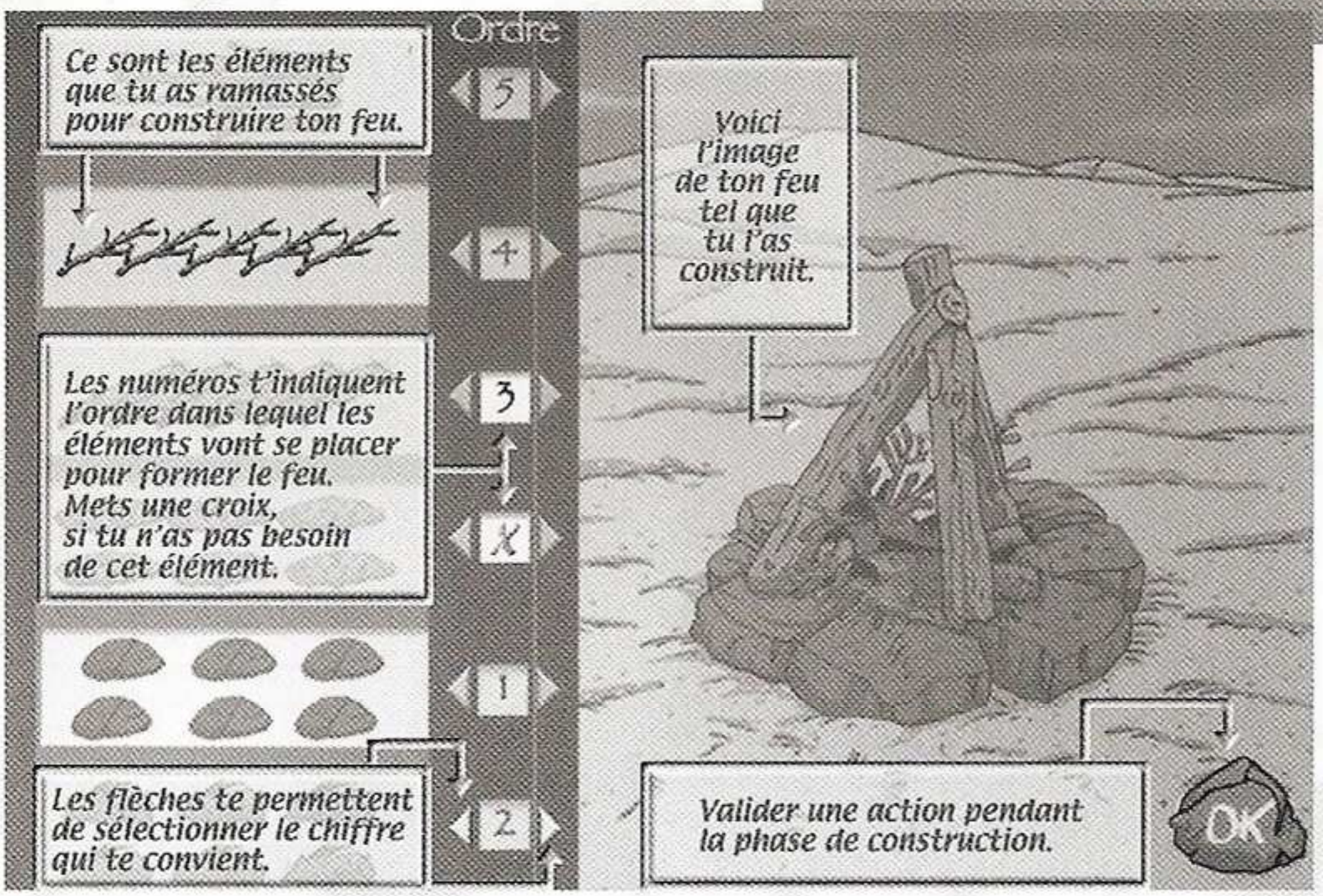


Jeu : "MissingSat"

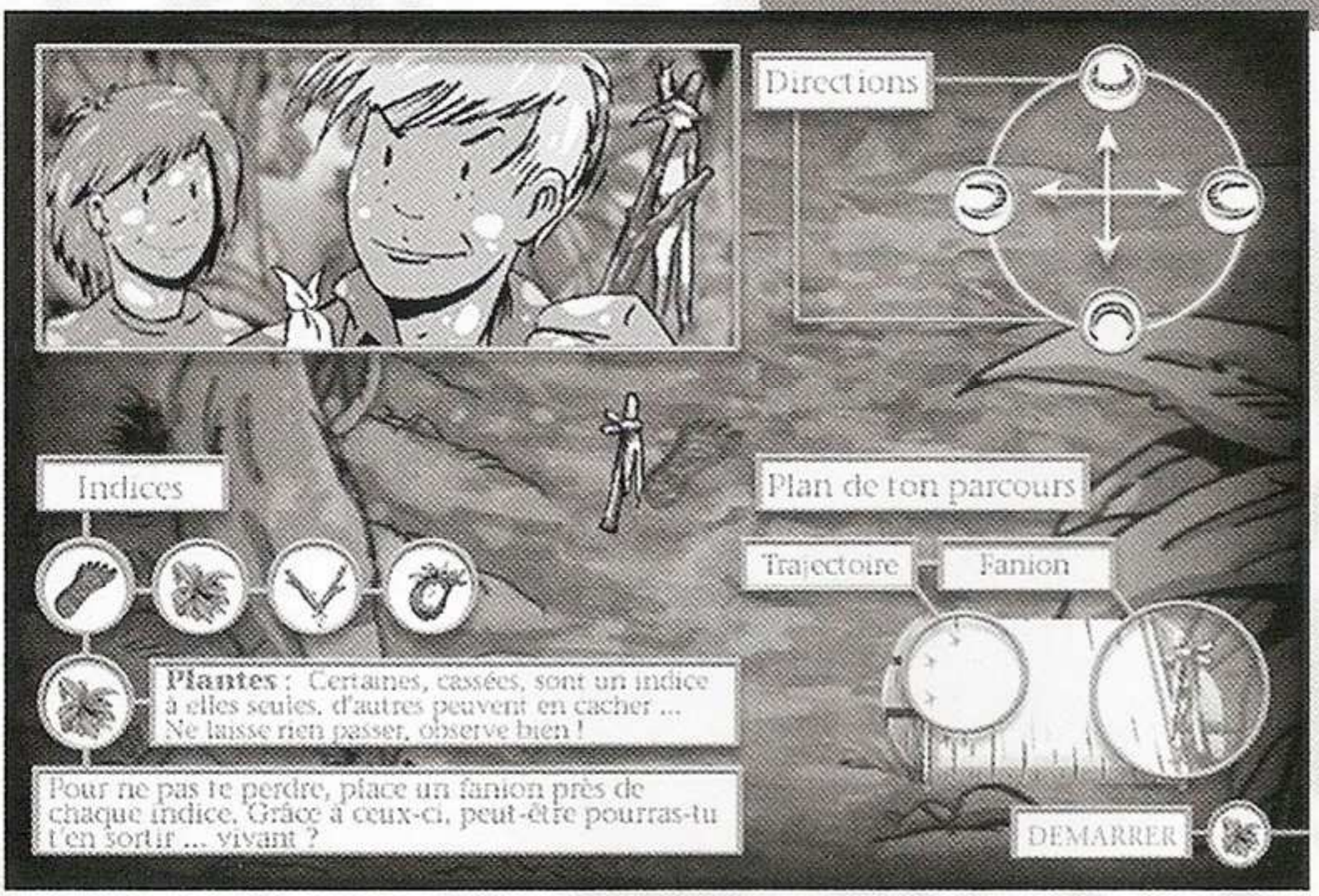


ABANDONWARE MANUELS
Un site Abandonware France

Jeu : "Feu"

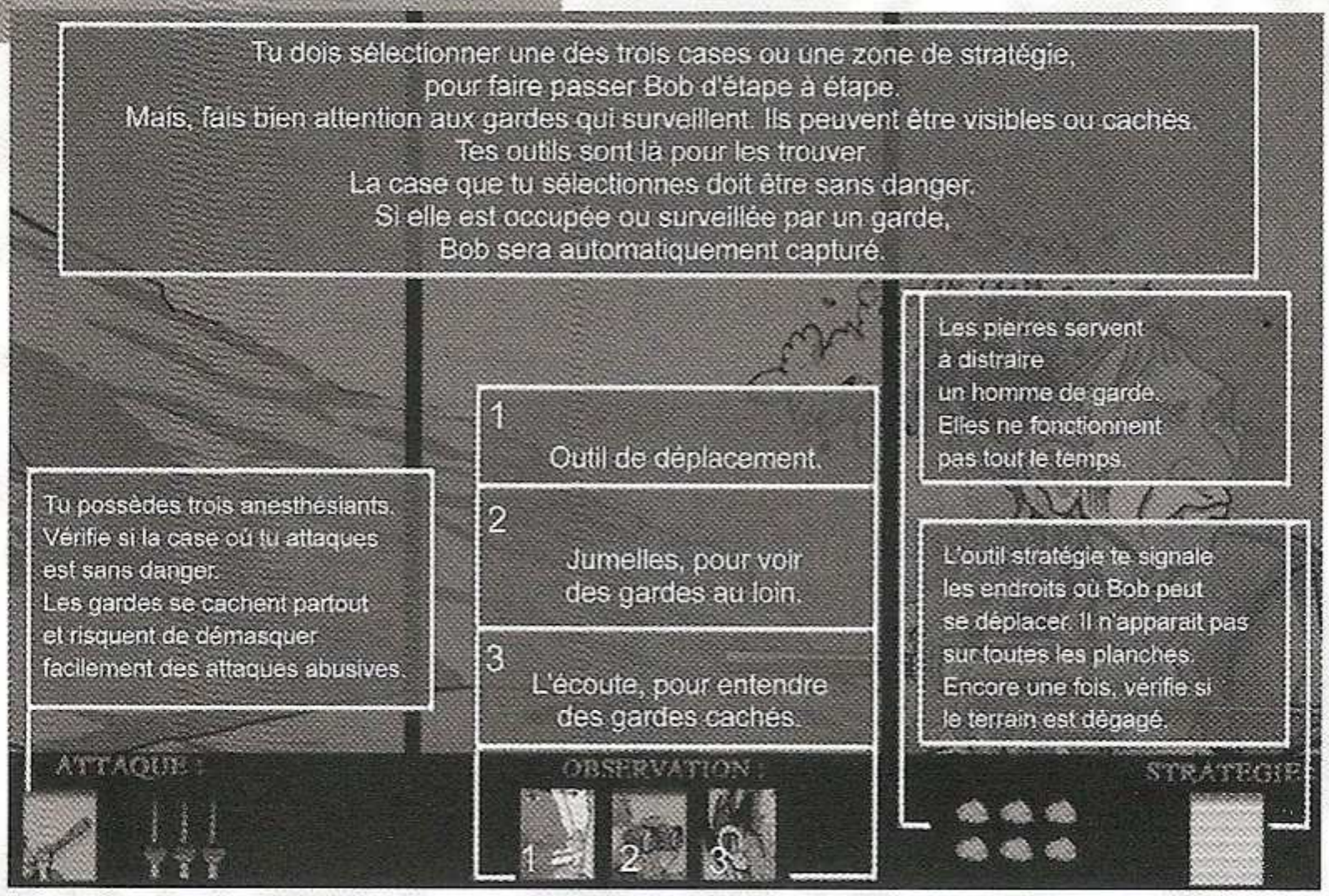


Jeu : "Tracking"

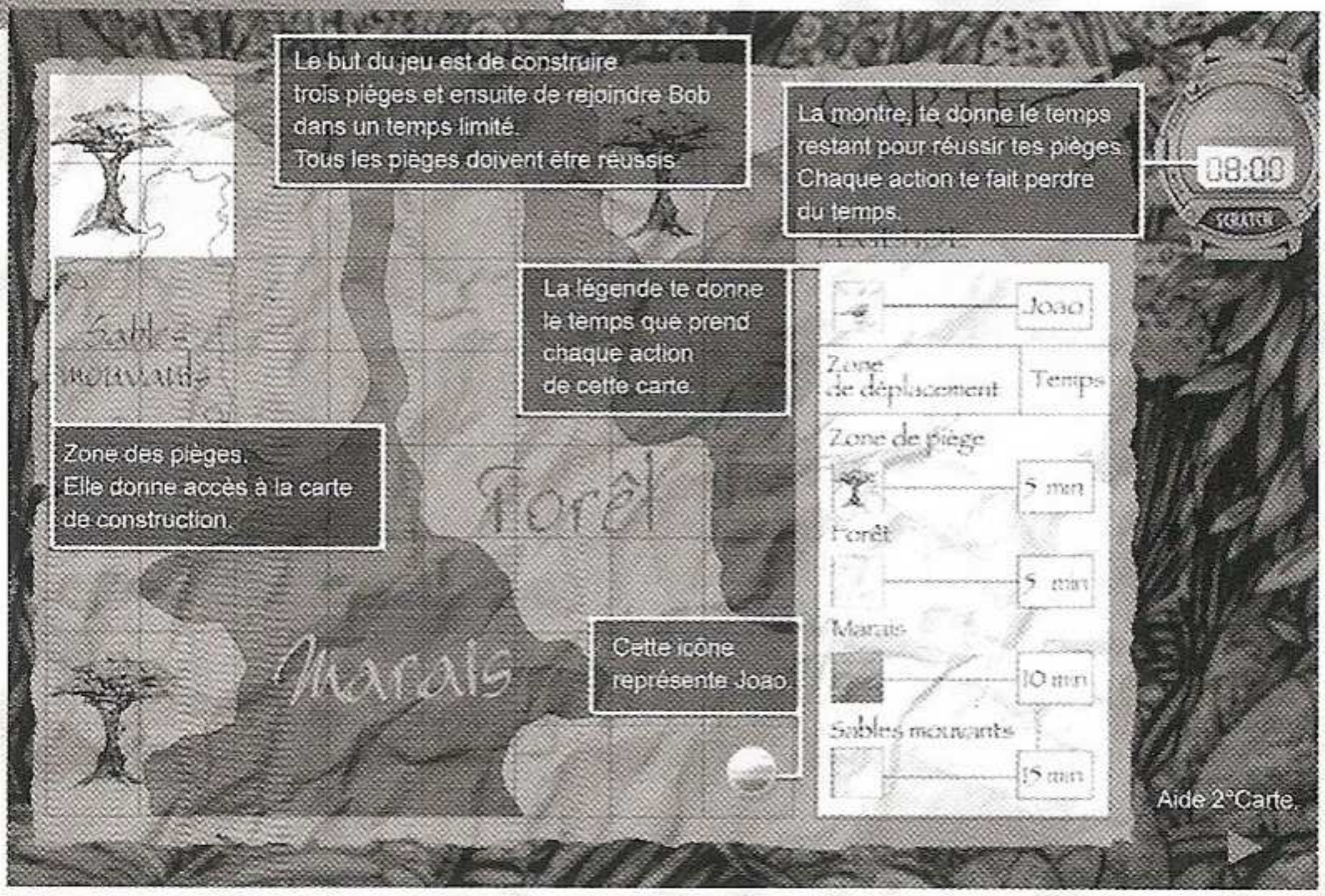


ABANDONWARE MANUELS Un site Abandonware France

Jeu : "Approche de Bob"

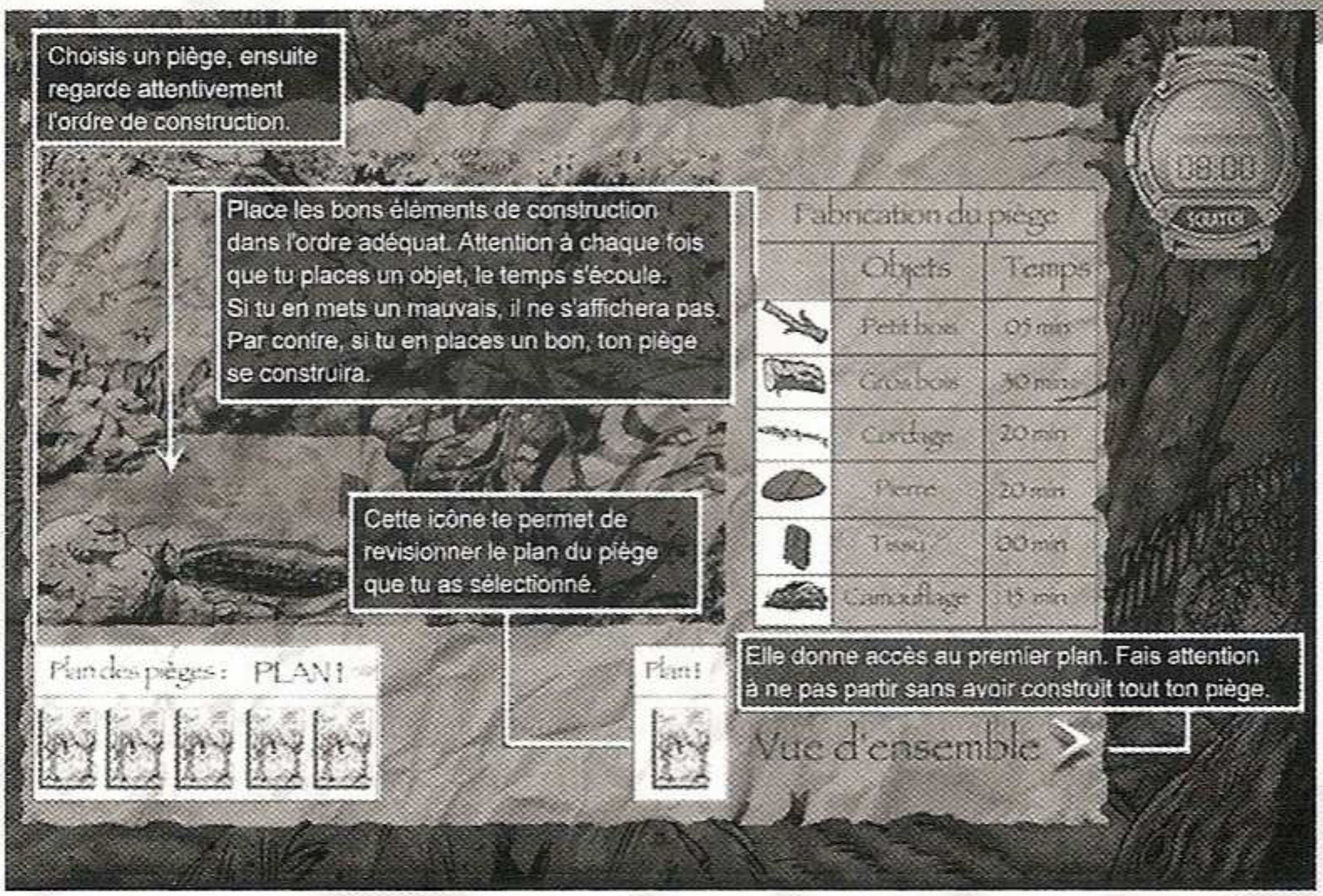


Jeu : "Pièges" étape 1

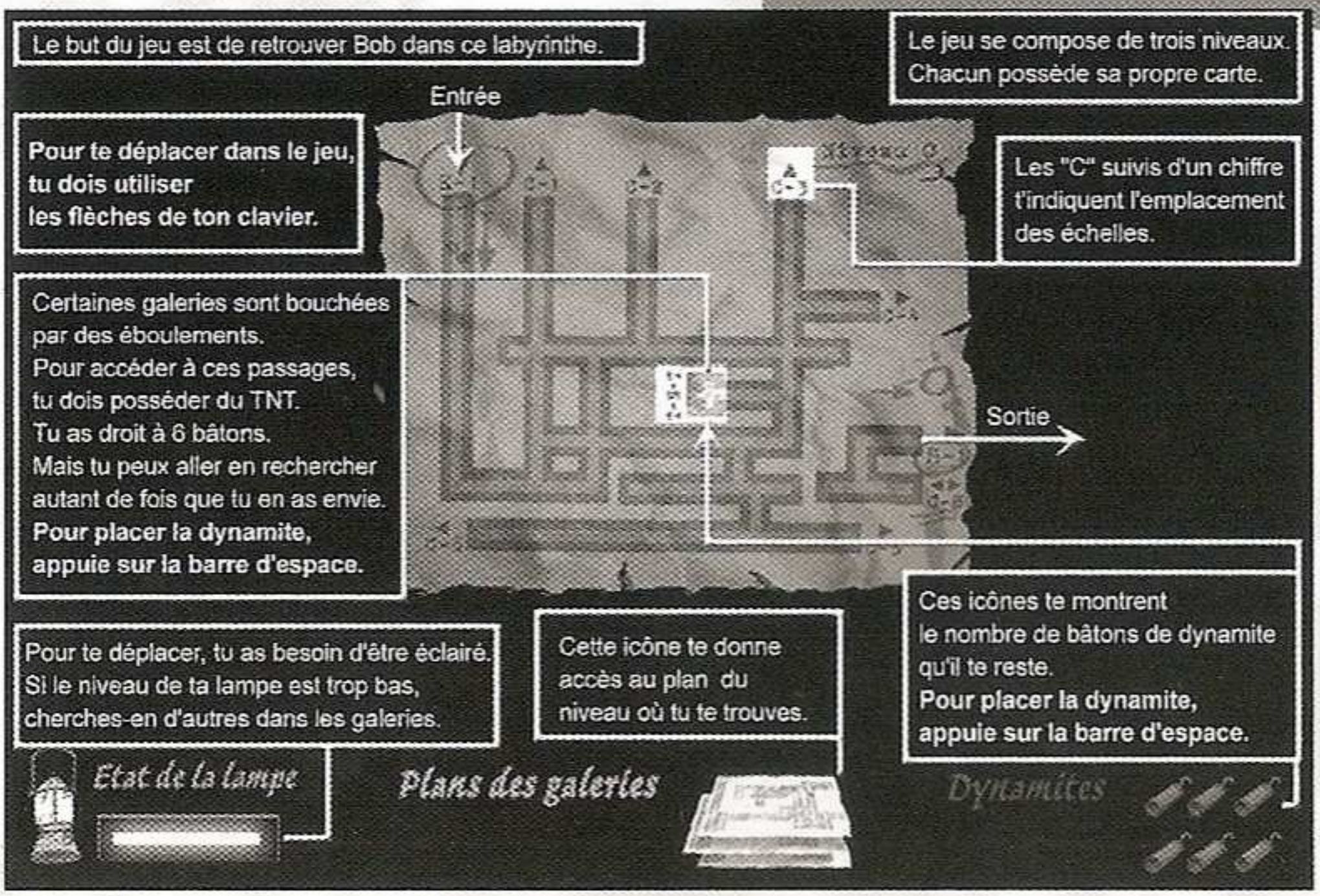


ABANDONWARE MANUELS
Un site Abandonware France

Jeu : "Pièges" étape 2



Jeu : "Mines"



ABANDONWARE MANUELS Un site Abandonware France

SERVICE APRES-VENTE

Le Service Après-Vente est à ta disposition, contacte-nous par téléphone au **+33 1 55 38 48 58** du lundi au vendredi de 9h à 12h et de 13h à 18h ou par e-mail : **supportfr@mindscape.com**

Malgré tout le soin apporté à la réalisation de ce programme, il se peut que selon la configuration de ton ordinateur, tu obtiennes un blocage lors du lancement du produit ou que certains messages apparaissent.

Veille lors de ton appel à te munir des informations suivantes :
- Nom du produit (version) et description du problème (libellé du message d'erreur et son contexte).
- Configuration de ton ordinateur et version du système d'exploitation : processeur et vitesse, quantité de mémoire vive (RAM), types de carte son, de carte graphique et marque du lecteur de CD-ROM.

Si le problème que tu rencontres ne figure pas parmi ceux qui sont référencés ou si ton problème persiste après avoir essayé toutes les manipulations indiquées, merci de nous retourner par courrier, fax ou e-mail le formulaire de renseignements (.doc ou .txt) présent à la racine du CD-ROM sous le nom: "Formulaire SAV".

Pour la France
MINDSCAPE
122, Avenue du Général Leclerc
92514 Boulogne-Billancourt CEDEX - France
Tél. : + 33 1 55 38 48 00
Support technique : +33 1 55 38 48 58
E-mail : supportfr@mindscape.com
Site Internet : www.mindscape.com

Pour la Belgique
ABC SOFT
Humaniteitslaan 231
B- 1620 DROGENBOS
Tel : 02 333 86 86
Fax : 02 290 83 06
Site Internet : www//abcsoft.be

Pour le Canada
THE LEARNING COMPANY
TLC- C.P 78546 - Comptoir Postal Wilderton
H3S 2W9 Montréal (Québec)
CANADA

Pour la Suisse
LOGICOSOFTWARE
Avenue des Boveresses 46
Case Postale 15
CH- 1000 LAUSANNE 21
Tel : 021 651 33 78
Fax : 021 651 33 22
Site Internet : www//logicosoftware.ch

PRÉVENTION DES RISQUES D'ÉPILEPSIE.

A lire avant toute utilisation d'un jeu vidéo par vous-même ou votre enfant.

Certaines personnes sont susceptibles de faire des crises d'épilepsie ou d'avoir des pertes de conscience à la vue de certains types de lumières clignotantes ou d'éléments fréquents dans notre environnement quotidien. Ces personnes s'exposent à des risques lorsqu'elles regardent certaines images télévisées ou lorsqu'elles jouent à certains jeux vidéo. Ces phénomènes peuvent apparaître alors même que le sujet n'a pas d'antécédent médical ou n'a jamais été confronté à une crise d'épilepsie.

Si vous-même ou un membre de votre famille avez déjà présenté des symptômes liés à l'épilepsie (crise ou perte de conscience) en présence de stimulations lumineuses, veuillez consulter votre médecin avant toute utilisation.

Nous conseillons aux parents d'être attentifs à leurs enfants lorsqu'ils jouent avec des jeux vidéo. Si vous-même ou votre enfant présentez l'un des symptômes suivants : vertiges, trouble de la vision, contraction des yeux ou des muscles, pertes de conscience, trouble de l'orientation, mouvement involontaire ou convulsion, veuillez immédiatement cesser de jouer et consulter un médecin.

PRECAUTIONS A PRENDRE DANS LES CAS D'UTILISATION D'UN JEU VIDEO.

- Ne vous tenez pas trop près de l'écran de télévision et aussi loin que le permet le cordon de raccordement.
- Utilisez de préférence les jeux vidéo sur un écran de petite taille.
- Evitez de jouer si vous êtes fatigué ou si vous manquez de sommeil.
- Assurez-vous que vous jouez dans une pièce bien éclairée.
- En cours d'utilisation, faites des pauses de dix à quinze minutes toutes les heures.

Made with MACROMEDIA est une marque déposée par MACROMEDIA Inc. QUICKTIME et le logo QUICKTIME sont des marques déposées par Apple Computer, Inc.



ABANDONWARE MANUELS Un site Abandonware France

© Montparnasse Multimédia, Belle Productions 2002. Tous droits réservés.
© Montparnasse Multimédia et le logo Montparnasse Multimédia sont des marques déposées par Mindscape France.

Mindscape France
122 Avenue du General Leclerc
92514 Boulogne Billancourt Cedex
www.mindscape.com